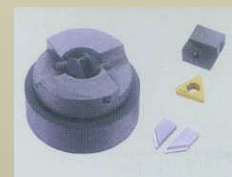
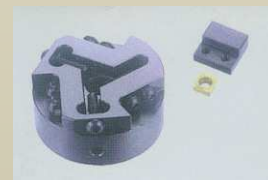


BISELADORA DE TUBO Y BARRA

Maquina Semiautomatica para el Refrentado y Biselado Interior, Exterior para tubo y barra.
Funcionamiento por medio de pedal, realizando el cierre de mordaza, la entrada y salida del cabezal y la apertura del cabezal.

Sistema Hidráulico regulable de movimiento del cabezal para la realización de un trabajo de precisión.

Posibilidad de sistema de alimentación en automático.



Características principales

Modelos		BSA-50	BSA-110	BSA-150
Diámetro Min/Max. Tubo	mm.	12/50	19/110	20/70
Diámetro Min/Max. Barra	mm.	6/50	19/110	19-150
Regulación de Herramientas	mm.	12/60	25/110	25-150
Material a trabajar		Hierro, Inox, Aluminio, Cobre		
Velocidad de Rotacion	RPM.	1.600	800/1.600	800/1.600
Motor	Kw.	0.75	2.1/1.1	4.0/2.2
Presión de Aire de Trabajo	Bars.	6 a 8		
Dimensiones de la Maquina	cm.	78x62x84	76x70x114	76x70x116
Peso Neto	Kgs.	180	320	360

Maquinas para el trabajo del tubo o barra



Reducción y ampliación de Tubo



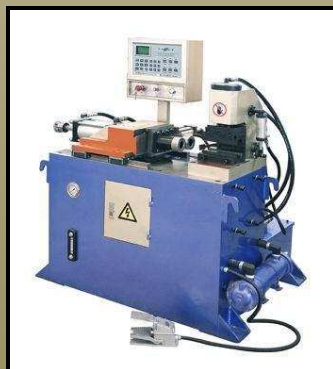
Cierre del extremo por repulsado de Tubo



Prensa Hidráulica para Matrices de Tubo



Biseladora automática de extremos de Tubo



Conformadora de extremos de Tubo de 1, 2 o 3 estaciones



Línea Automática de Corte de Alta producción con desbarbado