

# ENDEREZADORES DE FLEJE

Estas máquinas se utilizan para enderezar los flejes, a fin de sacarles la curvatura que tiene el mismo procedente de rollo y facilitar de esta forma la entrada del mismo a los alimentadores automáticos, y al propio tiempo que la pieza troquelada quede bien plana. Se emplea para enderezar acero, hierro, latón, aluminio, etc...



ENDEREZADOR  
CON VARIADOR  
DE VELOCIDAD  
Mod. EF-1515



ENDEREZADOR  
CON PALPADOR  
MECANICO  
Mod. EF-20042/7

## DISPOSITIVO CONTROL DE BUCLE

A la salida del enderezador, el fleje forma un bucle entre éste y la Prensa o el Alimentador. Este bucle en la parte baja se apoya a un brazo de contacto, el cual actúa sobre el contactor parando el motorreductor y por medio de un temporizador regulable se pone en marcha el enderezador, manteniendo de esta forma siempre una reserva de material, a fin de que el alimentador automático trabaje con suavidad. (Palpador mecánico)

En los modelos EF, el apriete de los rodillos tractores es manual.

En los modelos EFN, es por medio de 2 cilindros neumáticos.



ENDEREZADOR  
ESPECIAL PARA  
FLEJE DELGADO



E-mail: [segurallunell@segurallunell.es](mailto:segurallunell@segurallunell.es)  
Web: [www.segurallunell.es](http://www.segurallunell.es)

## SEGURA LLUNELL, S.A.

CASA FUNDADA EN 1888 - EXPORTADOR Nº 10.868

C/. PINTOR VILA-CINCA 11 - APARTADO 171 - 08213 POLINYA (BARCELONA) ESPAÑA  
Tel. 93 713 11 14 - Fax. 93 713 12 94 - Tel. Inter. 34-93 713 11 14 - Fax Inter. 34-93 713 12 94  
E-MAIL: [segurallunell@cambrescat.es](mailto:segurallunell@cambrescat.es)

Características	ANCHO MAXIMO DEL FLEJE	ESPESOR MAXIMO (40 kgs. mm 2)	ESPESOR MINIMO	DIAMETRO RODILLOS	Nº RODILLOS	VELOCIDAD	POTENCIA MOTOR
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mts./ min.	CV.
<b>MODELO EF</b>							
1020	100	2	0'3	35	10	20	1
1515	150	1'5	0'3	35	10	20	1
2010	200	1	0'3	35	10	20	1
20042/7	200	4'2	0'8	80	2 + 5	18	2
30040/7	300	4	0'8	80	2 + 5	18	2
40038/7	400	3'8	0'8	80	2 + 5	18	3
50036/7	500	3'6	0'8	80	2 + 5	18	3
60030/7	600	3	0'8	80	2 + 5	18	4
70025/7	700	2'5	0'8	80	2 + 5	18	4
<b>MODELO EFN</b>							
20028/9	200	2'8	0'6	60	2 + 7	18	1'5
30025/9	300	2'5	0'6	60	2 + 7	18	2
40018/9	400	1'8	0'6	60	2 + 7	18	2
50016/9	500	1'6	0'6	60	2 + 7	18	3
60014/9	600	1'4	0'6	60	2 + 7	18	3
70012/9	700	1'2	0'6	60	2 + 7	18	3
20028/11	200	2'8	0'6	60	2 + 9	18	1'5
30025/11	300	2'5	0'6	60	2 + 9	18	2
40018/11	400	1'8	0'6	60	2 + 9	18	2
50016/11	500	1'6	0'6	60	2 + 9	18	3
60014/11	600	1'4	0'6	60	2 + 9	18	3
70012/11	700	1'2	0'6	60	2 + 9	18	3
20042/9	200	4'2	0'8	80	2 + 7	18	2
30040/9	300	4	0'8	80	2 + 7	18	2
40038/9	400	3'8	0'8	80	2 + 7	18	3
50036/9	500	3'6	0'8	80	2 + 7	18	3
60030/9	600	3	0'8	80	2 + 7	18	3
70025/9	700	2'5	0'8	80	2 + 7	18	4
30040/11	300	4	0'8	80	2 + 9	18	2
40038/11	400	3'8	0'8	80	2 + 9	18	3
50036/11	500	3'6	0'8	80	2 + 9	18	3
60030/11	600	3	0'8	80	2 + 9	18	3
70025/11	700	2'5	0'8	80	2 + 9	18	4
50046/9	500	4'6	0'8	100	2 + 7	18	4
60042/9	600	4'2	0'8	100	2 + 7	18	4
70040/9	700	4	0'8	100	2 + 7	18	4
80036/9	800	3'6	0'8	100	2 + 7	18	5'5
100032/9	1000	3'2	0'8	100	2 + 7	18	5'5
125028/9	1250	2'8	0'8	100	2 + 7	18	7'5
150025/9	1500	2'5	0'8	100	2 + 7	18	7'5
50046/11	500	4'6	0'8	100	2 + 9	18	4
60042/11	600	4'2	0'8	100	2 + 9	18	4
70040/11	700	4	0'8	100	2 + 9	18	4
80036/11	800	3'6	0'8	100	2 + 9	18	5'5
100032/11	1000	3'2	0'8	100	2 + 9	18	5'5
125028/11	1250	2'8	0'8	100	2 + 9	18	7'5
150025/11	1500	2'5	0'8	100	2 + 9	18	7'5

### Opciones

Se pueden suministrar con:

- Palpador por célula fotoeléctrica.
- Palpador por detector de proximidad.
- Motovariador mecánico de velocidad.
- Variador de velocidad por convertidor.
- Mesa de introducción hidráulica con 4 movimientos.
- Bancada de unión a devanadera.

**NOTA:** El constructor en su afán de superación, se reserva la facultad de introducir cuantas modificaciones crea oportunas para mejorar sus máquinas.