



# ECT 50 CNC

LINEA AUTOMATICA CORTE DE TUBO Y BARRA  
AUTOMATIC EQUIPMENT FOR CUTTING TUBE AND BARR  
MACHINE AUTOMATIQUE POUR COUPER TUBE ET BARRE



# SEGURA LLUNELL, S.A.

DESDE 1888

# SEGURA LLUNELL, S.A.

DESDE 1888

## EQUIPO AUTOMÁTICO PARA CORTAR TUBO Y BARRA POR CUCHILLA ECT 50 CNC AUTOMATIC EQUIPMENT FOR CUTTING TUBE AND BARR BY BLADE ECT 50 CNC MACHINE AUTOMATIQUE À LAME POUR COUPER TUBE ET BARRE ECT 50 CNC



Gracias a la versatilidad de estos equipos se puede cortar barra, tubo y perfil abierto (redondo, cuadrado, rectangular, ovalado, etc.) empleando la matriz y mordaza correspondientes.



Because of their versatility, these devices can cut bar, tube and open profile (round, square, rectangular, oval, etc.) using the corresponding die and jaw.



Grâce à la versatilité de ces machines, on peut couper des barres, des tubes et des profils ouverts (arrondis, carrés, rectangulaires, ovales, etc.) en utilisant la matrice et le mors adéquats.

### VENTAJAS DEL CORTE DE TUBO POR MATRIZ.

- ▼ Deformación inapreciable.
- ▼ Durabilidad de la cuchilla entre 30.000 y 200.000 cortes
- ▼ Tiempo de corte de 0'5 segundos aprox.
- ▼ Sin virutas (un solo recorte del espesor de la cuchilla).
- ▼ Corte en seco, refrigeración por pulverizador de la cuchilla.
- ▼ Tiempo de preparación de 10 minutos aprox.

### RENTABILIDAD.

- ▼ Bajo mantenimiento de útiles
- ▼ Autonomía de carga de 1 a 4 horas.
- ▼ Asistencia mínima del personal.
- ▼ Rápida amortización

### ADVANTAGES OF DIE-CUTTING TUBING

- ▼ Negligible deformation.
- ▼ Blade durability of between 30,000 and 200,000 cuts
- ▼ Cut time of approx. 0.5 seconds
- ▼ No burring (one cut-off of the entire thickness of the blade).
- ▼ Dry cutting, blade spray-cooled.
- ▼ Preparation time: 10 minutes approx.

### PROFITABILITY.

- ▼ Low tool maintenance
- ▼ Re-loading necessary only every 1 to 4 hours.
- ▼ Minimal operator time.
- ▼ Rapid investment recovery.

### AVANTAGES DE LA COUPE DE TUBES PAR MATRICE.

- ▼ Déformation non appréciable.
- ▼ Durabilité de la lame entre 30.000 et 200.000 coupes
- ▼ Temps de coupe de 0'5 secondes approx.
- ▼ Pas de copeaux (une seule rognure de l'épaisseur de la lame).
- ▼ Coupe à sec, refroidissement par pulvérisation de la lame.
- ▼ Temps de préparation de 10 minutes approx.

### RENTABILITÉ.

- ▼ Moindre entretien des outils.
- ▼ Autonomie de charge de 1 à 4 heures.
- ▼ Assistance minimum du personnel.
- ▼ Temps de préparation de 10 minutes approx.
- ▼ Amortissement rapide

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / SPECIFICATIONS / CARACTERISTIQUES

Modelo / Model / Modèle	ECT-50CNC			
	SA	N	CE-CNC	
Cargador / Loader / Chargeur				
Tipo de Cargador / Loader / Type de chargeur	Rampa Ramp Rampe	Almacén Warehouse Magasin		
Diámetro mínimo del tubo / Min. tube diameter / Diamètre min. du tube	mm.	10	20	10
Diámetro máximo de tubo / Max. tube diameter / Diamètre max. du tube	mm.	50		
Espesor máximo del tubo / Max. tube thickness / Épaisseur max. du tube	mm.	2'5		
Diámetro mínimo del macizo / Min. barr diameter / Diamètre min. de la barre	mm.	8	18	8
Diámetro máximo del macizo / Max. barr diameter / Diamètre max. de la barre	mm.	22	22	22
Capacidad del cargador / Loader capacity / Capacité du magasin	mm.	1.500	600x500	620x520
Peso máximo del cargador / Max. loader weight / Poids max. du chargeur	Kgs.	800	2.500	
Longitud máxima de la barra / Max. barr length / Longueur max. de la barre	mm.	6.000		
Longitud mínima de la barra / Min. barr length / Longueur min. de la barre	mm.	2.000		
Matriz para tubo / Cutting die for tube / Outil à couper le tube	Mod.	MCD-50		
Matriz para macizo / Cutting die for barr. / Outil à couper la barre.	Mod.	MCB-2		
Velocidad de alimentación / Feeding speed / Vitesse d'alimentation	m/l'	280		
Topes / Stoppers / Butées		2		
Clasificador de tubos / Tube classifier / Classeur des tubes		3		
Longitud mín. de despunte / Min. head length / Longueur min. de l'affranchissement	mm.	30		
Longitud mínima de corte / Min. cutting length / Longueur min. de coupe	mm.	60		
Longitud máxima de corte / Max. cutting length / Longueur max. de coupe	mm.	2.000/3.000/4.000/5.000		
Tolerancia de corte / Cutting tolerance / Tolérance du coupe	mm.	+/- 0,2		
Producción hora / Production rate / Production par heure		1.400/3.000		
Largo y ancho que ocupa / Length and width occupied / Longueur et largeur occupé	mm.	9.100x1.800	9.600x1.750	9.400x1.800
Peso neto aproximado / Approximate net weight / Poids net approximatif	gs.	2.550	3.100	3.500
Volumen del embalaje / Packing volume / Volume de l'emballage	M3	19	20	22



#### CARGADOR

- ▼ Regulación centralizada para cambio de diámetro.
- ▼ Compuesto de tres módulos: almacén de paquetes por correas (N y CE), sistema de anticruzamiento (CE) y rampa de entrada a alimentación (SA, N y CE).
- ▼ Opcionalmente se puede suministrar diferentes longitudes.

#### LOADER

- ▼ Centrally regulated for diameter changes.
- ▼ Comprises three modules: tube storage and beltloader (N & CE), anti-crossing system (CE) and entry feed ramp (SA, N & CE).
- ▼ Different lengths can optionally be supplied.

#### CHARGEUR

- ▼ Réglage centralisé pour changement de diamètre.
- ▼ Composé de trois modules: magasin de paquets par courroies (N et CE); système d'anti-croisement (CE) et rampe d'entrée à alimentation (SA, N et CE).
- ▼ De façon optionnelle, on peut fournir différentes longueurs.



#### ALIMENTADOR DE RODILLOS

- ▼ Regulación centralizada para cambio de diámetro.
- ▼ Alimentación por motor Brushless hasta 280 m/T'.
- ▼ Control automático de aceleración y desaceleración.

#### ROLLER FEEDER

- ▼ Centrally regulated for diameter changes.
- ▼ Fed by brushless motor up to 280 m/min.
- ▼ Automatic control of acceleration and deceleration.

#### ALIMENTATEUR DE ROULEAUX

- ▼ Réglage centralisé pour changement de diamètre.
- ▼ Alimentation par moteur Brushless jusqu'à 280 m/1'.
- ▼ Contrôle automatique d'accélération et décélération.



#### CABEZAL DE CORTE.

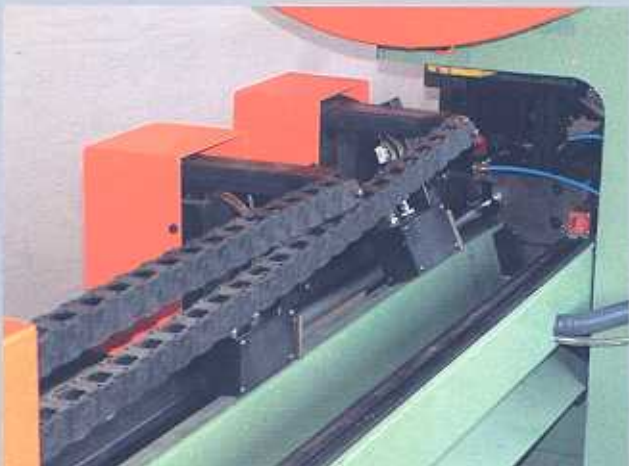
- ▼ Sistema de excéntrica por freno-embrague neumático
- ▼ Sin reglaje.
- ▼ Cambio de mordaza y cuchilla.

#### CUTTING HEAD

- ▼ Eccentric pneumatic brake-clutch system
- ▼ Non adjustable.
- ▼ Changeable clamping jaw and blades.

#### TÊTE DE COUPE.

- ▼ Système d'excentrique par frein-embayage pneumatique
- ▼ Pas de réglage.
- ▼ Changement de mors et de lame.



#### DESCARGADOR DE PIEZAS

- ▼ Topes de dos medidas.
- ▼ Cambio rápido de medida.
- ▼ Control de tolerancia de corte.
- ▼ Clasificación de 3 longitudes.

#### PIECE UNLOADER

- ▼ Two end stops.
- ▼ Rapid size changes.
- ▼ Control of cutting tolerances.
- ▼ Classification of 3 lengths.

#### DÉCHARGEUR DE PIÈCES

- ▼ Limites à deux mesures.
- ▼ Changement rapide de mesure.
- ▼ Contrôle de tolérance de coupe.
- ▼ Classification de 3 longueurs.



#### CUADRO DE CONTROL

- ▼ Pantalla táctil a color con software gráfico exclusivo.
- ▼ Grabación en memoria de todos los programas de corte.
- ▼ Software con calculo automático de las posibles combinaciones de corte, entre las dos longitudes programadas.
- ▼ Gestión de alarmas, mensajes de ayuda, producción/hora.

#### CONTROL PANEL

- ▼ Colour touchscreen with exclusive graphic software.
- ▼ All cutting programs saved to memory.
- ▼ Software calculates automatically all possible cutting combinations, between two programmed lengths.
- ▼ Management of alarms, help wizard, production rate.

#### TABLEAU DE CONTRÔLE

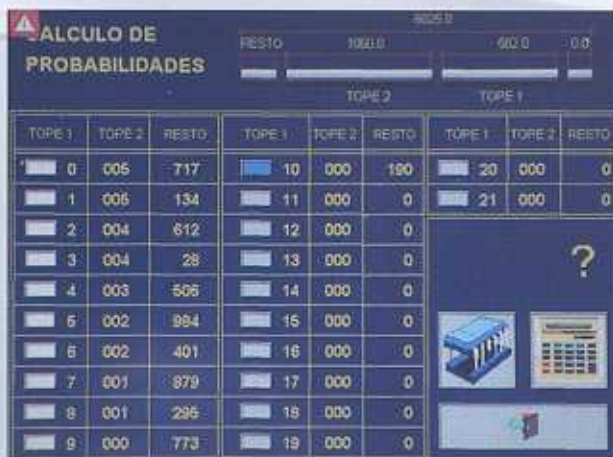
- ▼ Écran tactile en couleur avec software graphique exclusif.
- ▼ Enregistrement en mémoire de tous les programmes de coupe.
- ▼ Software à calcul automatique des combinaisons possibles de coupe, entre les deux longueurs programmées.
- ▼ Gestion d'alarmes, messages d'aide, production/heure.



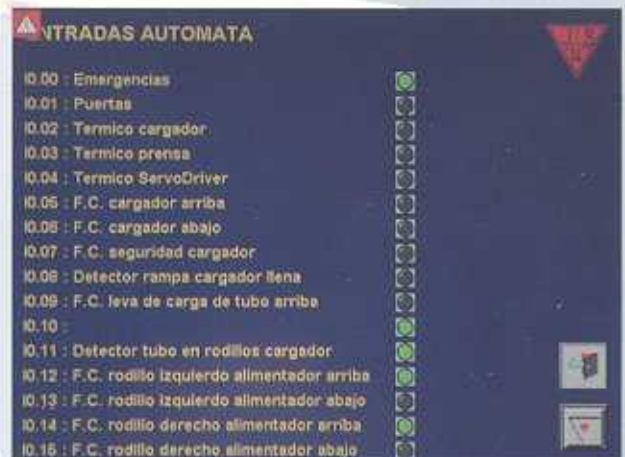
Pantalla en automatico  
Screen in automatic position  
Écran en position automatique



Programación de cortes  
Cutting program  
Programmation des coupes



Probabilidades de corte  
Cutting probability  
Probabilités des coupes:



Pantalla de mantenimiento  
Maintenance screen  
Écran d'entretien

#### EQUIPO OPCIONAL

- ▼ Longitud de cargador, en múltiplos de metro.
- ▼ Descargador de diferentes longitudes.
- ▼ Utilaje de corte.
- ▼ Desbarbadora de tubo.
- ▼ Conformadora de tubo.

#### OPTIONS

- ▼ Loader length in metre multiples.
- ▼ Different lengths of unloader.
- ▼ Cutting tools.
- ▼ Tube deburring machine.
- ▼ End forming machine.

#### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- ▼ Longueur du chargeur, en multiples de mètre.
- ▼ Déchargeur de différentes longueurs.
- ▼ Outillage de coupe.
- ▼ Ébarbeur de tube.
- ▼ Conformatteur de tube.



- Equipo automático de corte + desbarbadora
- Automatic equipment for cutting + tube deburring machine
- Machine automatique pour couper + ebarbeur de tube



- Conformadora de extremos de tubo
- End forming machine for tube
- Conformatteur de tube

# SEGURA LLUNELL, S.A.

## SEGURA LLUNELL, S.A.

C/. Pintor Vila-Cinca, 11

Pol. Ind. can Humet de Dalt

Apartado de correos 171

E 08213 POLINYÀ (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. ++34 93 713 11 14

Fax ++34 93 713 12 94

e-mail: [segurallunell@segurallunell.es](mailto:segurallunell@segurallunell.es)

[www.segurallunell.es](http://www.segurallunell.es)

GPS: N 41° 32' 46" E 2° 09' 25"

