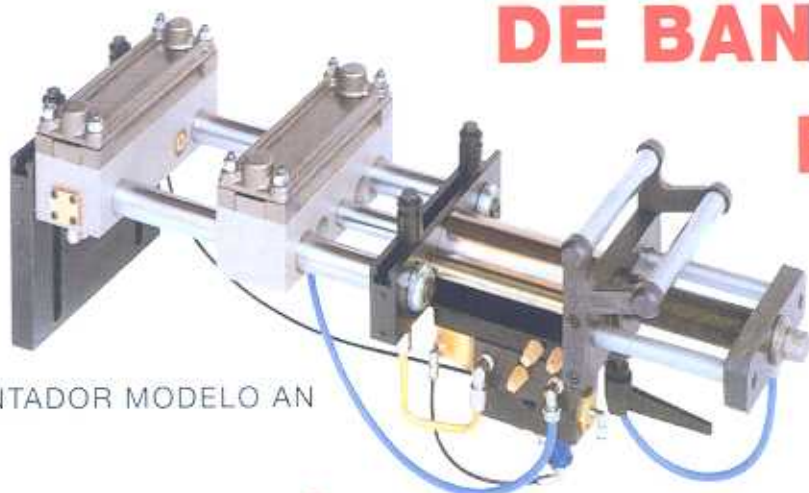
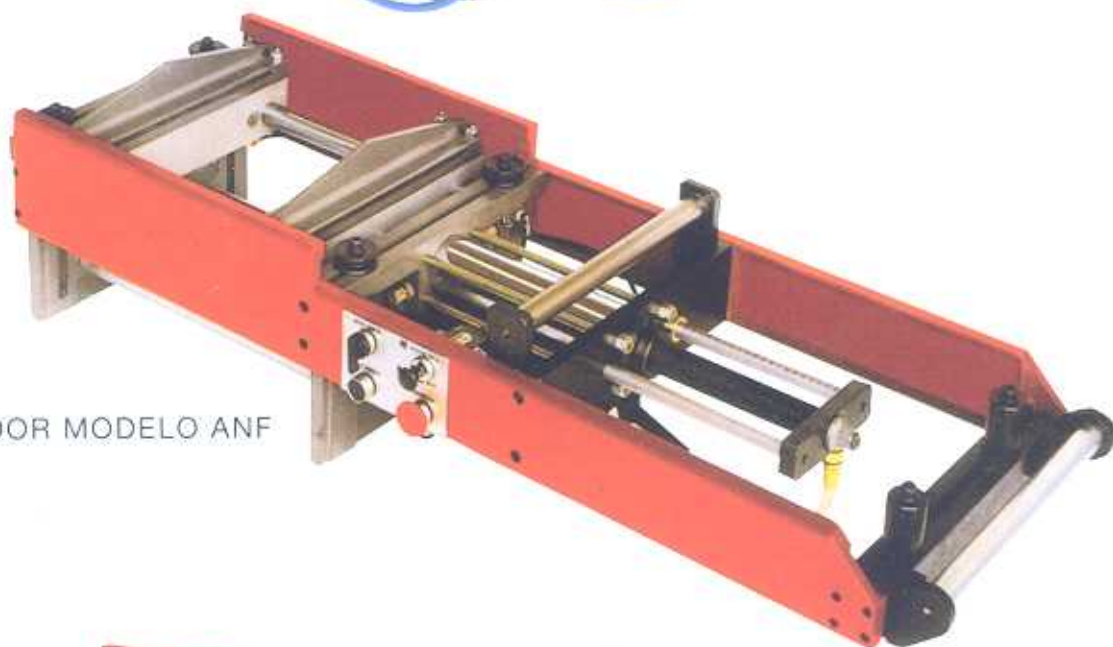


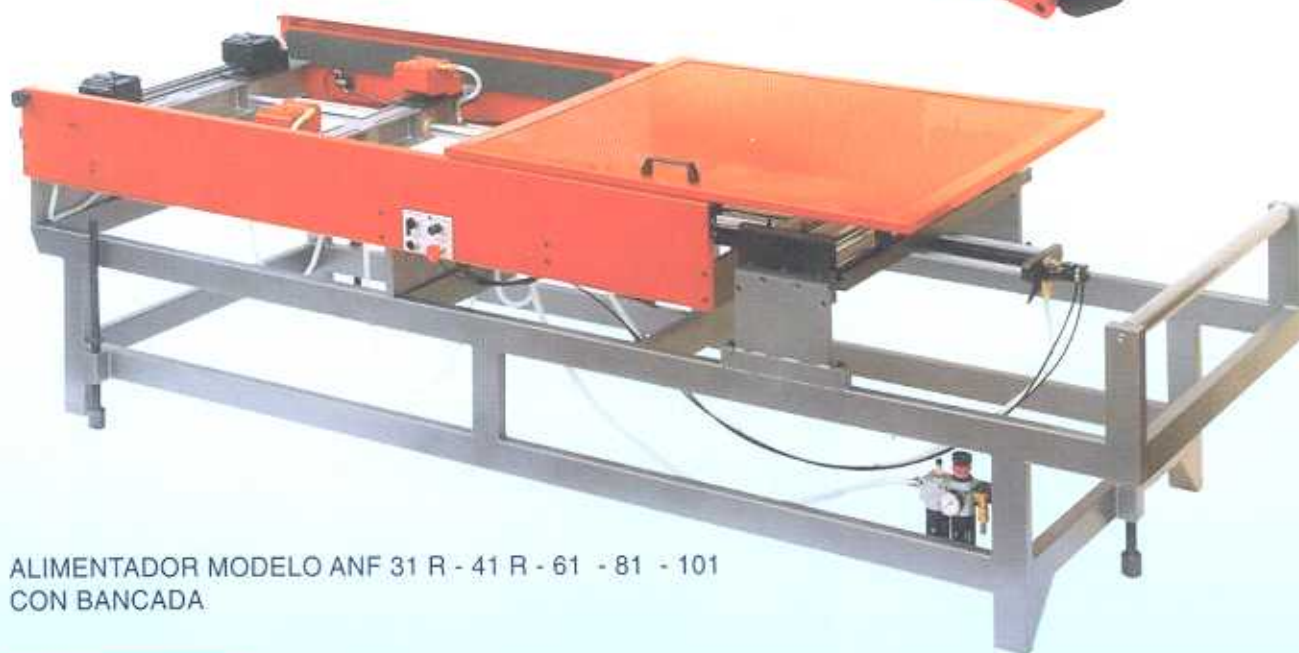
# ALIMENTADORES NEUMATICOS DE BANDA PARA PRENSAS



ALIMENTADOR MODELO AN



ALIMENTADOR MODELO ANF  
31-41-51



ALIMENTADOR MODELO ANF 31 R - 41 R - 61 - 81 - 101  
CON BANCADA



**SEGURA LLUNELL, S.A.**



# CARACTERISTICAS TECNICAS

CODIGO	MODELO	ANCHO BANDA mm.	AVANCE BANDA mm.	ESPESOR BANDA mm.	FUERZA MORDAZA MOVIL kgs.	FUERZA MORDAZA FIJA kgs.	FUERZA EMPUJE kgs.	CONSUMO AIRE EN LITROS (A)	PESO NETO kgs. (B)	PIE SOPORTE O BANCADA
22210006	AN 10.06	3/100	3/60	0'2/1	136	136	75	M = 0'03 C1 = 0'17	24	
22210010	AN 10.10		3/100						25	
22210015	AN 10.15		3/150						26	
22210020	AN 10.20		3/200						27	
22215010	AN 15.10	3/150	3/100	0'2/2	306	306	142	M = 0'2 C1 = 0'33	28	
22215015	AN 15.15		3/150						29	
22215020	AN 15.20		3/200						30	
22215030	AN 15.30		3/300						32	1
22215040	AN 15.40		3/400						34	1/2
22215050	AN 15.50		3/500						36	1/2
22215060	AN 15.60		3/600						38	1/2
22215080	AN 15.80		3/800						42	1/2
22215100	AN 15.100		3/1000						46	1/2
22223010	AN 23.10		3/230						3/100	0'2/2
22223015	AN 23.15	3/150		41						
22223020	AN 23.20	3/200		42						
22223030	AN 23.30	3/300		44	1					
22223040	AN 23.40	3/400		46	1/2					
22223050	AN 23.50	3/500		48	1/2					
22223060	AN 23.60	3/600		50	1/2					
22223080	AN 23.80	3/800		54	2					
22223100	AN 23.100	3/1000		58	2					
22231010	AN 31.10	6/310		3/100	0'2/2	612	460	142	M = 0'35 C1 = 0'33	
22231015	AN 31.15		3/150	56						
22231020	AN 31.20		3/200	57						
22231030	AN 31.30		3/300	59						1
22231040	AN 31.40		3/400	61						1/2
22231050	AN 31.50		3/500	63						1/2
22231060	AN 31.60		3/600	65						1/2
22231080	AN 31.80		3/800	69						2
22231100	AN 31.100		6/1000	73						2
22241010	AN 41.10		8/410	3/100						0'2/2
22241015	AN 41.15	3/150		71						
22241020	AN 41.20	3/200		72						
22241030	AN 41.30	3/300		74	1					
22241040	AN 41.40	3/400		76	1/2					
22241050	AN 41.50	3/500		78	1/2					
22241060	AN 41.60	3/600		80	2					
22241080	AN 41.80	3/800		84	2					
22241100	AN 41.100	3/1000		88	2					
22251010	AN 51.10	10/510		3/100	0'2/2	612	612	142	M = 0'4 C1 = 0'33	
22251015	AN 51.15		3/150	86						
22251020	AN 51.20		3/200	87						
22251030	AN 51.30		3/300	89						1
22251040	AN 51.40		3/400	91						1/2
22251050	AN 51.50		3/500	93						2
22251060	AN 51.60		3/600	95						2
22251080	AN 51.80		3/800	99						2
22251100	AN 51.100		3/1000	103						2

Nota: Las medidas, fuerza, consumo, peso, etc... son aproximadas y a titulo orientativo.





# CARACTERISTICAS TECNICAS

CODIGO	MODELO	ANCHO BANDA mm.	AVANCE BANDA mm.	ESPESOR BANDA mm.	FUERZA MORDAZA MOVIL kgs.	FUERZA MORDAZA FIJA kgs.	FUERZA EMPUJE kgs.	CONSUMO AIRE EN LITROS (A)	PESO NETO kgs. (B)	PIE SOPORTE O BANCADA
22331020	ANF 31.20	10/310	3/200	0'25/3'8	612	460	230	M = 0'35 C1 = 0'5	86	1/2
22331030	ANF 31.30		3/300						92	2
22331040	ANF 31.40		3/400						94	2
22331050	ANF 31.50		3/500						98	2
22331060	ANF 31.60		3/600						102	2
22331080	ANF 31.80		3/800						110	2
22331100	ANF 31.100		3/1000						118	2
22371020	ANF 31.20 R	10/310	5/200	0'25/4'5	940	940	300	M = 1 C1 = 0'7	90	1/2
22371030	ANF 31.30 R		5/300						96	2
22371040	ANF 31.40 R		5/400						100	2
22371050	ANF 31.50 R		5/500						104	2
22371060	ANF 31.60 R		5/600						108	2
22371080	ANF 31.80 R		5/800						114	2
22371100	ANF 31.100 R		5/1000						120	2
22341020	ANF 41.20	10/410	3/200	0'25/3'3	612	612	230	M = 0'4 C1 = 0'5	109	1/2
22341030	ANF 41.30		3/300						113	2
22341040	ANF 41.40		3/400						117	2
22341050	ANF 41.50		3/500						121	2
22341060	ANF 41.60		3/600						125	2
22341080	ANF 41.80		3/800						133	2
22341100	ANF 41.100		3/1000						141	2
22391020	ANF 41.20 R	10/410	5/200	0'25/4	940	940	300	M = 1 C1 = 0'7	115	1/2
22391030	ANF 41.30 R		5/300						120	2
22391040	ANF 41.40 R		5/400						125	2
22391050	ANF 41.50 R		5/500						130	2
22391060	ANF 41.60 R		5/600						135	2
22391080	ANF 41.80 R		5/800						140	2
22391100	ANF 41.100 R		5/1000						145	2
22351020	ANF 51.20	10/510	3/200	0'25/3	612	612	230	M = 0'4 C1 = 0'5	131	1/2
22351030	ANF 51.30		3/300						135	2
22351040	ANF 51.40		3/400						139	2
22351050	ANF 51.50		3/500						143	2
22351060	ANF 51.60		3/600						147	2
22351080	ANF 51.80		3/800						155	2
22351100	ANF 51.100		3/1000						163	2
22361020	ANF 61.20	10/610	5/200	0'25/3	940	940	300	M = 1 C1 = 0'7	180	2
22361030	ANF 61.30		5/300						190	2
22361040	ANF 61.40		5/400						200	2
22361050	ANF 61.50		5/500						210	2
22361060	ANF 61.60		5/600						220	2
22361080	ANF 61.80		5/800						240	2
22361100	ANF 61.100		5/1000						260	2
22381020	ANF 81.20	10/810	5/200	0'25/2'7	940	940	300	M = 1 C1 = 0'7	220	2
22381030	ANF 81.30		5/300						230	2
22381040	ANF 81.40		5/400						240	2
22381050	ANF 81.50		5/500						250	2
22381060	ANF 81.60		5/600						260	2
22381080	ANF 81.80		5/800						280	2
22381100	ANF 81.100		5/1000						300	2
22310020	ANF 101.20	10/1010	5/200	0'25/2'5	940	940	300	M = 1 C1 = 0'7	240	2
22310030	ANF 101.30		5/300						250	2
22310040	ANF 101.40		5/400						260	2
22310050	ANF 101.50		5/500						270	2
22310060	ANF 101.60		5/600						280	2
22310080	ANF 101.80		5/800						300	2
22311100	ANF 101.100		5/1000						320	2





# SEGURA LLUNELL, S.A.

A.- C1 = Consumo de aire por cada 10 mm. de avance a 6 bars de presión.

M = Consumo de aire de las mordazas por avance.

B.- El peso es solo del alimentador, sin soporte ni bancada.

(1) Se recomienda montar el alimentador con soporte regulable. (Cod. 22402019)

(2) Se recomienda montar el alimentador sobre bancada tubular regulable con grupo de filtraje (FRL) incorporado.

Estos alimentadores se utilizan para alimentar automáticamente fleje o banda en rollos a las prensas. Opcionalmente pueden alimentar tubo o barra, con mordazas especiales, para instalar en prensas, taladros automáticos, etc...

El tipo de material, puede ser hierro, acero, latón, aluminio, plástico, cartulina, etc...

Estos alimentadores se pueden acoplar a cualquier tipo de prensa excéntrica y tienen la gran ventaja de poderse fijar tanto en la parte frontal de la mesa como en los laterales.

También se pueden montar en Cizallas-guillotinas.

## PRECISION

Estos alimentadores son de gran precisión. Los alimentadores constan básicamente de dos mordazas, una móvil y otra fija; la móvil es la que nos traslada el material teniendo para ello la mordaza cerrada mientras que la fija está abierta, tan pronto la móvil ha efectuado su recorrido, la primera se abre y la segunda se cierra, retrocediendo la móvil a su punto de origen, estando dispuesta para recibir el impulso de la válvula que se acciona por la leva colocada en el extremo del eje de la prensa.

## REGULACION

La puesta a punto es muy rápida, basta ajustar los 4 rodillos centradores al ancho del material y ajustar el avance exacto por medio del husillo del cilindro de empuje. Los alimentadores deben de trabajar con devanaderas que desenrollen automáticamente la banda. Cuando el espesor del material sobrepase 1 mm., podrá ser necesario enderezar el fleje antes de entrar al alimentador.

Los alimentadores se suministran con válvula neumática de accionamiento, tapa protectora para evitar accidentes y amortiguación neumática.

## MORDAZAS

El apriete de las mordazas son por medio de cilindros neumáticos, lo que garantiza un mayor apriete y menor mantenimiento, siendo muy superiores sobre las accionadas por membrana.

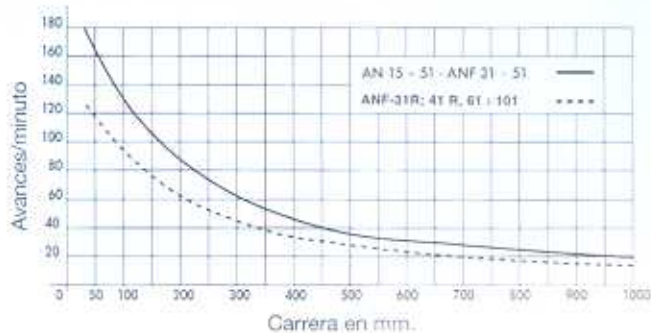
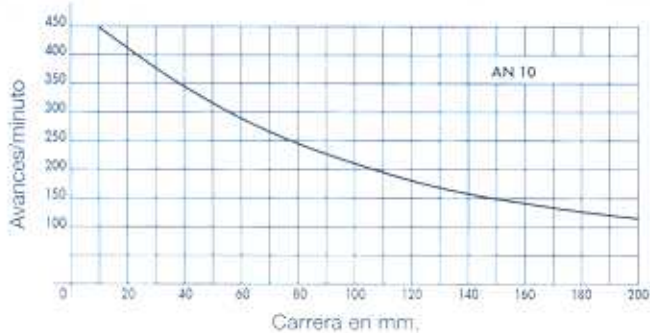
Los alimentadores de la serie AN y serie ANF hasta el Modelo ANF-51, tanto la mordaza fija como la móvil son del tipo puente.

Todos los alimentadores ANF 31 R - 41 R y a partir de la serie ANF-61, tanto la mordaza fija como la móvil son del tipo cuello de cisne.

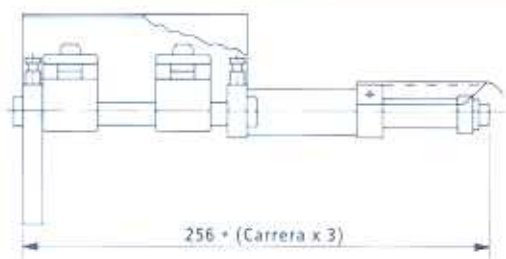
## ACCESORIOS OPCIONALES

- Grupo de filtraje, lubricación y regulador (FRL) (código 22402010/11).
- Equipo de sincronización del alimentador con la Prensa ( si esta es de embrague mecánico). A instalar en Prensas de aprox. 110 g.p.m. y con alimentador de avance superior a 120 mm. o en Prensas de aprox. 50 g.p.m. y con avance superior a 250 mm. (código 22402014).
- Equipo de sincronización del alimentador con la Prensa en ciclo simple y continuo ( cuando esta es de embrague neumático o de embrague mecánico con accionamiento por electroválvula y cilindro neumático) (código 22402013).
- Control repetidor de avances para conseguir grandes longitudes de alimentación ( este control requiere que la Prensa disponga de disparo electroneumático) (código 22402016).
- Dispositivo para alimentador de tiro de fleje (código 22402017).
- Dispositivo para alimentador de tiro y empuje de fleje (código 22402018).
- Soporte apoyo para alimentador, para los modelos AN y ANF (código 22402019).
- Guías especiales para material blando e inferior a 0'5 mm. de espesor, o para alimentadores con gran avance con el fin de evitar que al avanzar el fleje, este se arrugue entre las dos mordazas (código 22403010 a 22403100).
- Dispositivo para autocentrante con válvula neumática (código 22402015).
- Mando autocentrante por electroválvula (código 22402021).
- Mando del alimentador por electroválvula (código 22402022).

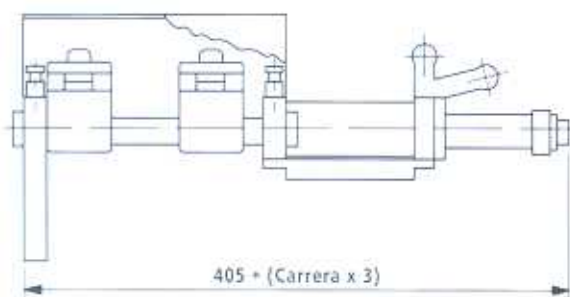
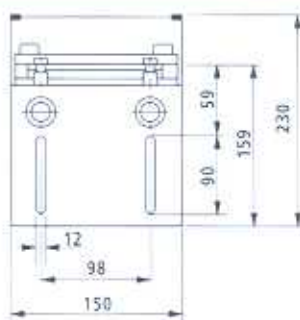
## DIAGRAMAS DEL N° DE AVANCES/MINUTO EN FUNCION A LA CARRERA



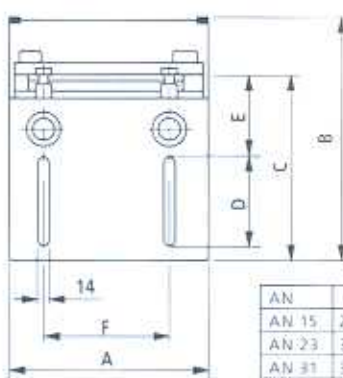
## DIMENSIONES



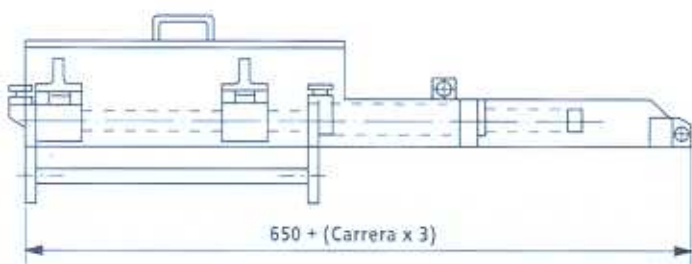
Modelos AN - 10



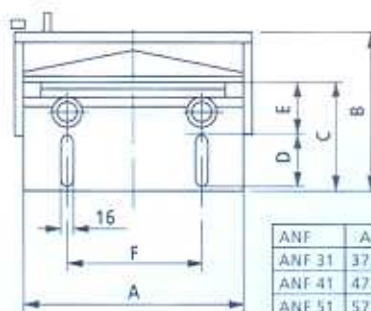
Modelos AN - 15 + 51



AN	A	B	C	D	E	F
AN 15	220	275	207	105	92	140
AN 23	300	275	207	105	92	220
AN 31	380	315	207	105	92	300
AN 41	480	315	207	105	92	300
AN 51	580	315	207	105	92	300

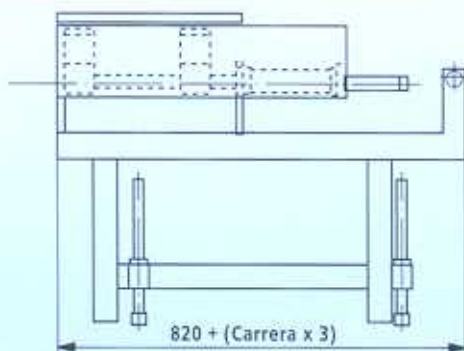


Modelos ANF - 31 + 51



ANF	A	B	C	D	E	F
ANF 31	373	372	250	135	115	300
ANF 41	473	372	250	135	115	300
ANF 51	573	372	250	135	115	300

Modelos ANF - 61 + 101  
con bancada



*Nota: El constructor, en su afán de superación, se reserva la facultad de introducir cuantas modificaciones crea oportunas para mejorar sus máquinas.*





# ENDEREZADORES DE FLEJE SIN MOTOR

Estos enderezadores se acoplan detrás de los alimentadores y pueden efectuar un enderezado suave, aprovechando el tiro del alimentador, teniendo presente que el espesor máximo de enderezado es la mitad del máximo que permite el alimentador. Se suministran con 5 rodillos.

CÓDIGOS	MODELO	ANCHO MAX. mm.	ESPESOR MAX. mm.	PARA ALIMENT. MODELO	CODIGOS	MODELO	ANCHO MAX. mm.	ESPESOR MAX. mm.	PARA ALIMENT. MODELO
22210205	RE-5100	100	0'5	AN	22331205	RER-5310	310	2	ANF
22215205	RE-5150	150	1	AN	22341205	RER-5410	410	1'5	ANF
22223205	RE-5230	230	1	AN	22351205	RER-5510	510	1'5	ANF
22231205	RE-5310	310	1	AN	22361205	RER-5610	610	1'5	ANF
22241205	RE-5410	410	1	AN	22381205	RER-5810	810	1'5	ANF
22251205	RE-5510	510	1	AN	22401205	RER-6010	1010	1'25	ANF



ENDEREZADORES DE 5 RODILLOS PARA ALIMENTADORES MODELO AN



ENDEREZADORES DE 5 RODILLOS PARA ALIMENTADORES MODELO ANF



ALIMENTADOR CON ENDEREZADOR



PRENSA CON ALIMENTADOR



ALIMENTADOR CON BANCADA



CONTROL REPETIDOR DE AVANCES



PIE SOPORTE



## SEGURA LLUNELL, S.A.

CASA FUNDADA EN 1888 - EXPORTADOR N° 10.868

C/. PINTOR VILA-CINCA, 11 - APARTADO 171 - 08213 POLINYÀ (BARCELONA) ESPAÑA  
Tel. 93 713 11 14 - Fax. 93 713 12 94 - Tel. Inter. (34-93) 713 11 14 - Fax Inter. (34-93) 713 12 94  
E-mail: [segurallunell@segurallunell.es](mailto:segurallunell@segurallunell.es) - Web: [www.segurallunell.es](http://www.segurallunell.es)