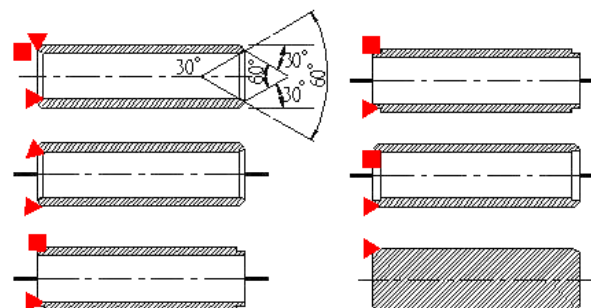
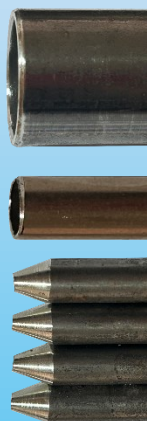


SEGURA LLUNELL, S.A.



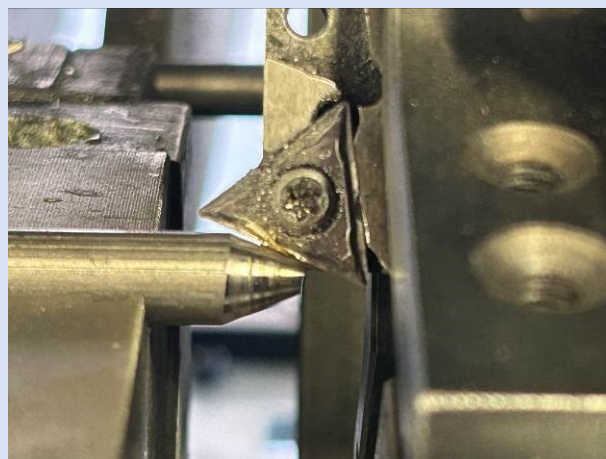
BISELADORA AUTOMATICA DE DOBLE CABEZAL PARA BARRA Y TUBO BSAC - CNC



Posibilidades de Biselado y Refrentado exterior

INTRODUCCION

- Máquina de doble cabezal para el Biselado Exterior, Biselado Interior, Refrentado en Tubo y Barra.
- Los materiales pueden ser de Acero Inox, Hierro, Aluminio, Cobre, Acero, PVC, etc.
- Portaherramientas estándar para el trabajo a 45°, opcionalmente otros ángulos 20, 25, 60, etc.
- Plato Portaherramientas para 3 placas, pudiendo realizar 3 trabajos simultáneamente.
- Desplazamiento de los Portaherramientas por medio de Husillo de recirculación de bolas controlado por CNC.
- Tolerancia de Avance estándar de +/- 0.10mm.
- Velocidad rápida de aproximación y lenta de trabajo.
- Platos con sistema rápido de intercambio, para una fácil preparación de máquina.
- Pantalla Táctil de Programación con recetas para la memorización de los Diferentes Programas.
- Sistema de alimentación de cada pieza, paso a paso.
- Cabezal Móvil Motorizado, para el cambio de las longitudes a trabajar.



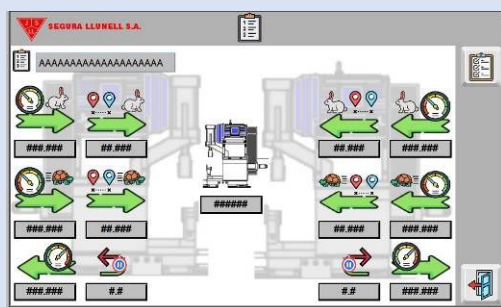
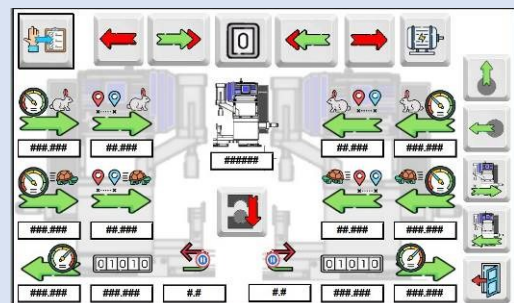
CARACTERISTICAS TECNICAS

Materiales	<i>Hierro, Acero, Inoxidable, Aluminio, Cobre, Latón, PVC</i>	
Diámetro Mínimo de Tubo	6	mm.
Diámetro Máximo de Tubo	50	mm.
Diámetro Mínimo de Barra	4	mm.
Diámetro Máximo de Barra	30	mm.
Motor Principal X2	1.5	Kw
Revoluciones del Portaherramientas	1.400	RPM
Longitud Mínima estándar de Tubo o Barra	150	mm.
Longitud Máxima de Tubo o Barra	500, 1.000, 2.000, 4.500	mm.

CARACTERISTICAS ELECTRONICAS ESTANDARD

- Control y gestión del sistema por control programable PLC Mitsubishi.
- Control Servo motor del desplazamiento de cada cabezal de gran fiabilidad y precisión.
- Pantalla Táctil a color de alta resolución, para la introducción de los parámetros de trabajo.
- Memorización y Visualización de todos los parámetros de cada programa.
- Memorización en el programa de la Velocidad de Avance Rápido y Avance de Trabajo,
- Memorización en el programa de la posición de Reposo, Trabajo y Fin de Trabajo
- Produccion Total, etc.
- Mensajes de Alarma, para la identificación rápida del estado de la Maquina.
- Programación de todos los parámetros en semiautomático y traspaso al Ciclo Automatico y Memorizacion
- Sensor de Alimentador vacío.
- Cuadro eléctrico móvil con ruedas, alrededor de 3 metros del alimentador.
- Todos los componentes eléctricos son de primeras marcas Siemens, Yaskawa, Mitsubishi, Schneider, etc.

PANTALLAS DEL CONTROL



ACCESORIOS OPCIONALES



Alimentador Cargador

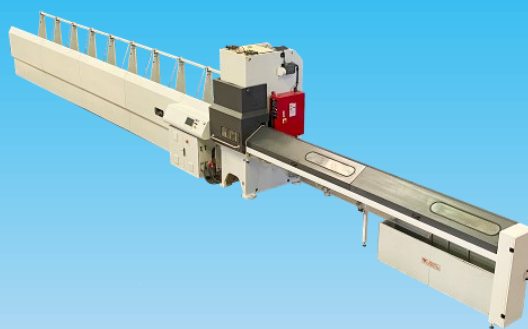


Descargador

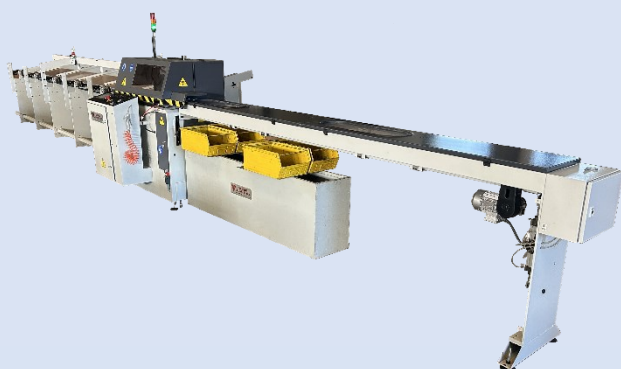
PRODUCTOS RELACIONADOS



Línea Automática de Corte de Barra y Tubo, con Alimentador de Rodillos CNC



Línea Automática de Corte y Embutición de Barra y Tubo, con Alimentador de Pinza CNC



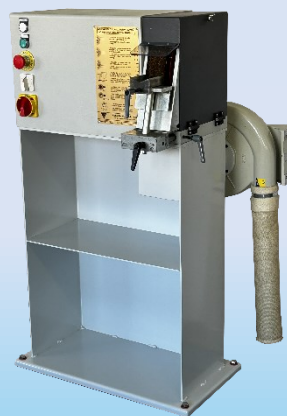
Línea Automática de Corte de Barra y Tubo con Sierra para Materiales Blandos CNC



Curvadora de Tubo y Barra de Doble Cabezal CNC



Biseladora Automática de Barra y Tubo



Desbarbadora de Tubo Manual



SEGURA LLUNELL, S.A.

Pintor Vila Cinca, 11
08213 Polinya (Barcelona) España
Tel ++34 93 713 11 14
segurallunell@segurallunell.es
www.segurallunell.es